



## Inkrementální rotační snímače IRC520, 521, 522, 523, 524 a 525

### Popis a použití

IRC520 – 5 je inkrementální ruční kolečko s aretací, určené pro ruční ovládání a zadávání informací do řídicích systémů CNC strojů, kde je potřeba velké mechanické odolnosti aretačního mechanismu (cvrčku) a velkého radiálního a axiálního zatížení na výstupní hřídeli. Výstupní hřídel o průměru 10 mm je možno osadit libovolným ovládacím kolečkem. IRC520 – 5 s LED-diodou v osvětlovači a ve standardním průmyslovém provedení, převádí rotační pohyb hřídele, který generuje sled výstupních signálů. U dělení 100 impulzů je v aretované poloze signál 1 v úrovni H a signál 2 v úrovni L. Každá poloha je aretována. Jiné nastavení po dohodě s výrobcem. IRC520 – 5 může být opatřeno od výrobce ovládacím kolečkem se stupnicí.

### Montáž:

Snímače IRC520 – 5 se montují do příslušného zařízení pomocí 3 šroubů M4 na průměru 42 mm nebo pomocí drážky. Vystředění snímače se provede lícovaným průměrem 50h7. Spojení musí být konstruováno tak, aby nedošlo k překročení hodnoty maximálního povoleného radiálního a axiálního namáhání hřídele. V prostředích mokřích, se stékající nebo stříkající kapalinou se nedoporučuje snímač IRC520 – 5 polohovat hřídeli nahoru. Elektrické připojení je možné pouze při vypnutém zařízení a za dodržení pravidel práce s elektrostaticky citlivým zařízením!

### TECHNICKÉ ÚDAJE

Maximální otáčky	200 min. <sup>-1</sup>
Maximální úhlové zrychlení	40000 rad.s <sup>-2</sup>
Maximální moment setrvačnosti mechanických částí	20 g/cm <sup>2</sup> ± 10 %
Maximální zatížení hřídele IRC900 – 5 – axiální	100 N
– radiální	100 N
Maximální vibrace dle FCČSN345791	10gn (10 až 2000 Hz)
Maximální rázový impulz	50gn (100 ms)
Krytí	IP65
Hmotnost	0,9 kg max.

### PRACOVNÍ PODMÍNKY

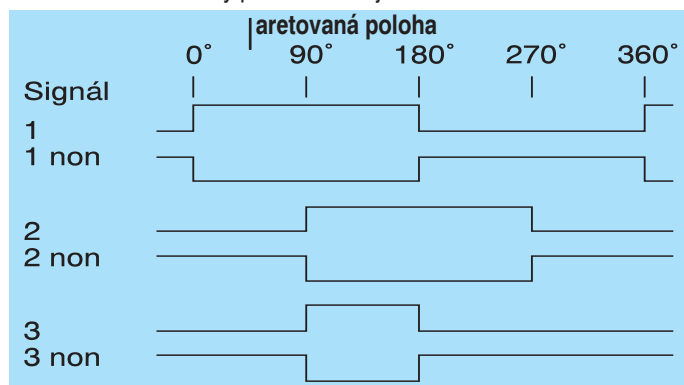
Standardní pracovní teplota	0° až + 60°C
Nestandardní pracovní teplota	- 25° až + 60°C
Relativní vlhkost	max. 95 %
Absolutní vlhkost	max. 40g.m <sup>-3</sup>
Tlak vzduchu	73,3 až 126,6 kPa
Atmosféra pracovního prostředí bez agresivních látek a plynů	

### Výstupní signály jednotlivých snímačů

2 základní signály (1,2) posunuté o 90° elektrických

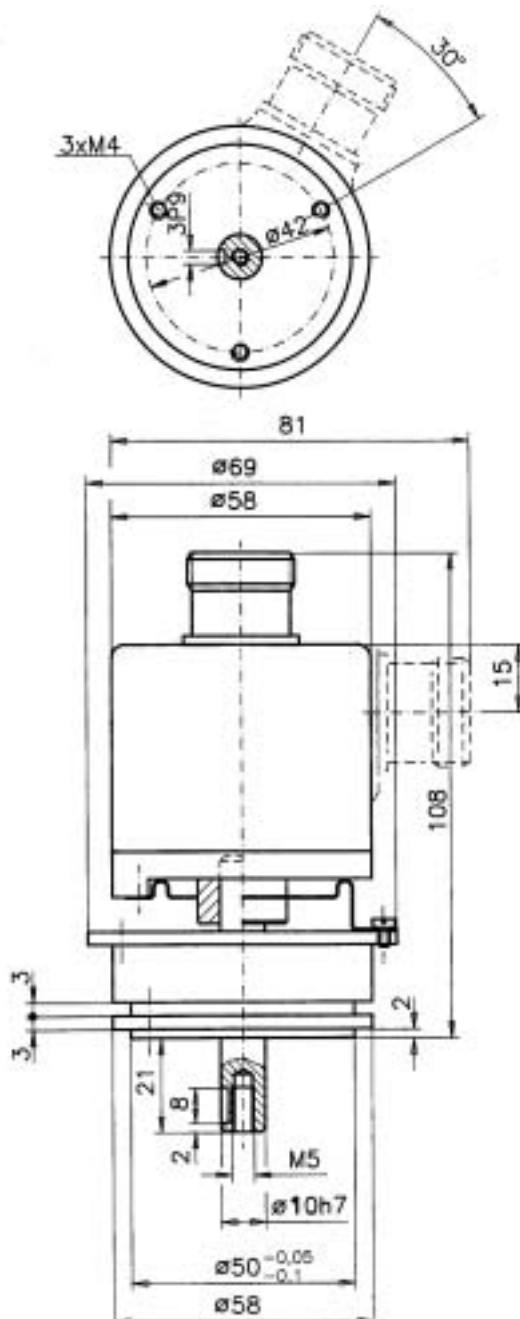
1 nulový impulz (3) a jejich negace.

Nad 100 kHz se nulový pulz nezaručuje.



Elektrické údaje	IRC 520	IRC 521	IRC 522	IRC 523	IRC 524	IRC 525
Napájecí napětí U <sub>N</sub> [V]	10-30	10-30	10-30	5±5%	5±5%	5±5%
Napájecí napětí OC U <sub>O</sub> [V]	-	5-30	U <sub>N</sub>	5-30	U <sub>N</sub>	-
Max. vlastní spotřeba I <sub>N</sub> [mA]	50/30V	50/30V	50/30V	100	100	100
Max. výstupní frekvence F <sub>O</sub> [kHz]	150	100	100	100	100	200
Max. zatížení výst. kanálů I <sub>O</sub> [mA]	±25	25	-25	25	-25	±20
<b>Výstupní úroveň elektrických signálů</b>						
U <sub>OH</sub> [V] U <sub>N</sub> =30V, I <sub>OH</sub> =10mA	U <sub>N</sub> -3	-	>U <sub>N</sub> -1	-	>U <sub>N</sub> -1	>2.5
U <sub>OL</sub> [V] U <sub>N</sub> =U <sub>O</sub> =30V, I <sub>OL</sub> =-10mA	<1,2	<1	-	<1	-	<0,4
I <sub>OH</sub> [μA] U <sub>N</sub> =U <sub>O</sub> =30V	-	<6	-	<6	-	-
I <sub>OL</sub> [μA] U <sub>N</sub> =U <sub>O</sub> =30V	-	-	<6	-	<6	-
Max. délka připojovacího kabelu [m]	50	20	20	20	20	50

### Rozměrový náčrt IRC 520 – IRC 525



Změna technických parametrů vyhrazena.

Distributor Slovakia: MaRweb.sk www.marweb.sk

**MAHRLO s.r.o.**

Ľudmily Podjavorinskej 535/11  
916 01 Stará Turá

mob.: +421 908 170 313

tel.: +421 32 776 03 62

fax: +421 32 776 21 56

web: [www.marweb.sk](http://www.marweb.sk)

e-mail: [slecka@mahrlo.sk](mailto:slecka@mahrlo.sk)

e-shop: [www.marweb.sk](http://www.marweb.sk)