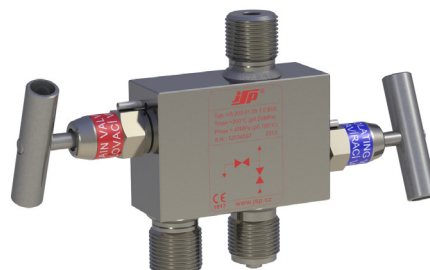


VS 200

Dvoucestná ventilová souprava s odvzdušněním

- Provozní tlak až 42 MPa.
- Provozní teplota až 500 °C.
- Materiál nerezová ocel 17248 (1.4541).
- Výběr těsnicích prvků z různých materiálů
Grafit, PTFE, PEEK, Viton, EPDM.
- Dotahovatelná ucpávka.
- Průměr propojovacích kanálků 4 mm.
- Certifikát ES přezkoušení typu podle směrnice 97/23/ES.
- Použití jako tlaková výstroj dle NV č. 26/2003 Sb.



Použití

Dvoucestná ventilová souprava slouží k uzavření přívodu tlakového média do snímače tlaku, k odkalení nebo odvzdušnění impulsního potrubí a případně k napojení dalšího zařízení na tlakové médium. Ventilová souprava je určena pro přímou montáž na snímač tlaku nebo pro montáž mezi impulsní potrubí.

Popis

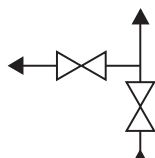
Celá ventilová souprava je kromě těsnicí kuličky a těsnění vřetena ventilku vyrobena z nerezové oceli 17248 (1.4541). Těsnícím prvkem ventilku je kulička, zasazená do čela vřetena ventilku, která uzavírá průchozí kanálek ventilu o průměru 4 mm. Materiál těsnicí kuličky je možné volit z více možností, buď z kalené nerezové oceli 1.4125, z keramiky Si_3N_4 nebo z plastu PTFE 325. Vřeteno ventilu základního provedení je těsněno O-kroužkem z materiálu FPM (Viton) nebo EPDM, v obou případech s dvěma opěrnými kroužky z teflonu. U provedení ventilku s dotahovatelnou ucpávkou je možné zvolit materiál těsnění PTFE, Grafit nebo PEEK. Celá řada rozměrů vstupního a výstupního šroubení umožňuje montáž ventilové soupravy do návarku, na nátrubek s přechodovou přípojkou, do šroubení snímače nebo připojení impulsního potrubí pomocí přivařovací vsuvky, přivařovací kuželky nebo jednoduchého zářezného kroužku pro průměr potrubí 8 nebo 10 mm nebo dvojitého zářezného kroužku pro průměr potrubí 12 nebo 14 mm.

Technické parametry

Provozní tlak:
až 42 MPa

Provozní teplota:
až 500 °C

Propojení ventilu:



Doplňující parametry

Použité materiály:

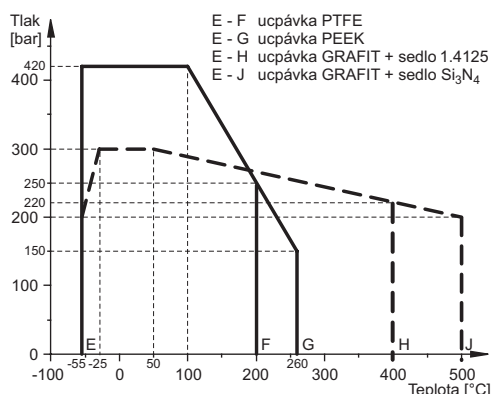
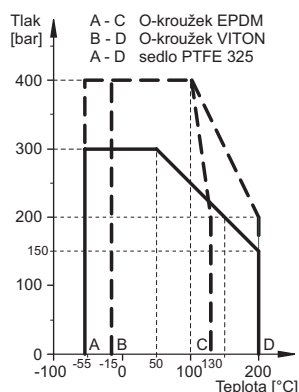
těleso ventilu	nerezová ocel 17248 (1.4541)
těsnicí kulička ventilu	nerezová ocel X105CrMo17 (1.4125) keramika Si_3N_4 , plast PTFE 325
O-kroužek	etylen-propylen, Viton
opěrné kroužky	Teflon
prachovky ventilu	silikonová pryž
dotahovatelná ucpávka	PTFE, Grafit, PEEK
navarovací vsuvka	uhlíková ocel 11523 (1.0570)
	ocel 15128 (1.7715)
	nerezová ocel 17248 (1.4541)
navarovací kuželka	uhlíková ocel 11523 (1.0570)
	ocel 15128 (1.7715)
	nerezová ocel 17248 (1.4541)
zářezný kroužek	nerezová ocel 17348 (1.4571)

Hmotnost bez příslušenství:

VS 200 1,1 kg

Dvoucestná ventilová souprava VS 200

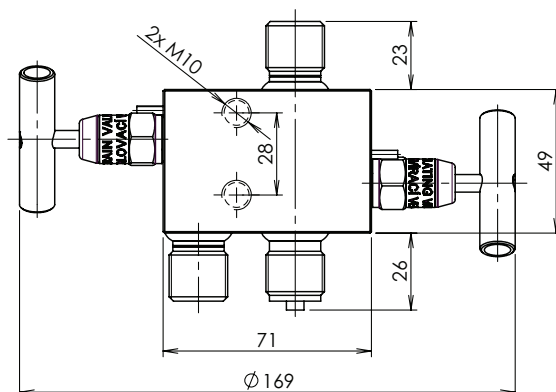
Oblast použití ventilové soupravy v závislosti na teplotě a tlaku



Maximální hodnoty teploty a tlaku v závislosti na materiálu těsnícího sedla (kuličky) a materiálu těsnění vřetena ventilku

Materiál těsnícího sedla (kuličky)	Materiál těsnění vřetena ventilku									
	EPDM		Viton (FPM)		PTFE		PEEK		Grafit	
	Tlak	Teplota	Tlak	Teplota	Tlak	Teplota	Tlak	Teplota	Tlak	Teplota
Ocel 1.4125 (X105CrMo17)	40 MPa	100 °C	40 MPa	100 °C	42 MPa	100 °C	42 MPa	100 °C	30 MPa	100 °C
	20 MPa	130 °C	20 MPa	200 °C	25 MPa	200 °C	15 MPa	260 °C	22 MPa	400 °C
Keramika Si_3N_4	40 MPa	100 °C	40 MPa	100 °C	42 MPa	100 °C	42 MPa	100 °C	30 MPa	100 °C
	20 MPa	130 °C	20 MPa	200 °C	25 MPa	200 °C	15 MPa	260 °C	20 MPa	500 °C
Fluoroplast PTFE 325	30 MPa	50 °C	30 MPa	50 °C	30 MPa	50 °C	30 MPa	50 °C	-	-
	20 MPa	130 °C	15 MPa	200 °C	15 MPa	200 °C	15 MPa	200 °C	-	-

Rozměrové nákresy



Typ	Popis
• VS 200	Dvoucestná ventilová souprava s odvzdušněním
Kód	Provedení vstupního šroubení
• 01	vnější závit M20x1,5 manometrový
• 02	vnější závit M20x1,5 s kuželovým sedlem
• 04	vnější závit M16x1,5 s kuželovým sedlem (pouze pro zářezný kroužek pr. 8 mm)
• 05	vnější závit M20x1,5L (levý)
• 06	vnější závit G1/2" manometrový
• 07	vnější závit 1/2"-14 NPT
• 08	vnější závit 1/4"-18 NPT
• 11	vnitřní závit 1/4"-18 NPT
• 12	vnitřní závit 1/2"-14 NPT
• 13	vnější závit M18x1,5 s kuželovým sedlem (pouze pro zářezný kroužek pr. 10 mm)
• 22	dvojitý zářezný kroužek pro trubku pr. 12 mm, převlečná matice s postříbeným závitem, materiál AISI 316
• 24	dvojitý zářezný kroužek pro trubku pr. 14 mm, převlečná matice s postříbeným závitem, materiál AISI 316
99	jiné
Kód	Provedení výstupního šroubení
• 01	vnější závit M20x1,5 manometrový
• 02	vnější závit M20x1,5 s kuželovým sedlem
• 04	vnější závit M16x1,5 s kuželovým sedlem (pouze pro zářezný kroužek pr. 8 mm)
• 05	vnější závit M20x1,5L (levý)
• 06	vnější závit G1/2" manometrový
• 07	vnější závit 1/2"-14 NPT
• 08	vnější závit 1/4"-18 NPT
• 11	vnitřní závit 1/4"-18 NPT
• 12	vnitřní závit 1/2"-14 NPT
• 13	vnější závit M18x1,5 s kuželovým sedlem (pouze pro zářezný kroužek pr. 10 mm)
• 22	dvojitý zářezný kroužek pro trubku pr. 12 mm, převlečná matice s postříbeným závitem, materiál AISI 316
• 24	dvojitý zářezný kroužek pro trubku pr. 14 mm, převlečná matice s postříbeným závitem, materiál AISI 316
99	jiné

•... označené provedení skladem

°... označené provedení k dodání do týdne



Dvoucestná ventilová souprava VS 200

Kód	Těsnění vřetena ventilu / Materiál - použití		
• 0	O-kroužek / EPDM - pmax 40 MPa, pro čpavek, vzduch do 95 °C (nevhodné pro DEMI vodu!)		
• 1	O-kroužek / Viton - pmax 40 MPa, pro vodu a DEMI vodu do 100 °C, vzduch do 200 °C		
• 5	ucpávka / PTFE - pmax 42 MPa, Tmax=200 °C		
• 6	ucpávka / Grafit - pmax 30 MPa, Tmax=500 °C		
7	ucpávka / PEEK - pmax 42 MPa, Tmax=260 °C		
9	jiné		
Kód	Materiál těsnicího prvku (kuličky)		
• 0	ocel 1.4125 (17042)	do 400 °C	
• 3	keramika Si3N4	do 500 °C	
• 5	plast PTFE 325	do 200 °C/15 MPa, do 50 °C/30 MPa (ne pro těsnění vřetena ventilu Grafit a PEEK)	
9	jiný		
Kód	Provedení bočního šroubení		
• B01	vnější závit M20x1,5 manometrový		
• B02	vnější závit M20x1,5 s kuželovým sedlem		
• B04	vnější závit M16x1,5 s kuželovým sedlem (pouze pro zářezný kroužek pr. 8 mm)		
• B05	vnější závit M20x1,5L (levý)		
• B06	vnější závit G1/2" manometrový		
• B07	vnější závit 1/2"-14 NPT		
• B08	vnější závit 1/4"-18 NPT		
• B10	vnější závit M20x1,5 válcový (bez čepu pro vystředění těsnění)		
• B11	vnitřní závit 1/4"-18 NPT		
• B12	vnitřní závit 1/2"-14 NPT		
• B13	vnější závit M18x1,5 s kuželovým sedlem (pouze pro zářezný kroužek pr. 10 mm)		
• B22	dvojitý zářezný kroužek pro trubku pr. 12 mm, převlečná matice s postříbřeným závitem, materiál AISI 316		
• B24	dvojitý zářezný kroužek pro trubku pr. 14 mm, převlečná matice s postříbřeným závitem, materiál AISI 316		
B99	jiné		
Kód	VOLITELNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ		
	Přechodová přípojka		Pouze pro kódy šroubení
• P1	M20x1,5L / M20x1,5	materiál 11109	(B) 01; 05; 10
• P2	M20x1,5L / M20x1,5	materiál 17240	(B) 01; 05; 10
• P3	M20x1,5L / G1/2"	materiál 11109	(B) 05; 06
• P4	M20x1,5L / G1/2"	materiál 17027	(B) 05; 06
P9	jiná		
Kód	Zaslepovací matice a zátky		Pouze pro kódy šroubení
• M01	matice M20x1,5	materiál 17248	(B) 01; 10
• M05	matice M20x1,5L	materiál 17248	(B) 05
• M06	matice G1/2"	materiál 17248	(B) 06
• M11	zátky 1/4"-18 NPT	materiál 17248	(B) 11
M99	jiná		
Kód	Vsvuky, kuželky a zářezné kroužky		Pouze pro kódy šroubení
• V12 ..	vsvuka pro přivaření pr. 12 (pr. 14) / pr. 8 mm s převlečnou maticí M20x1,5		(B) 01
• V14 ..	vsvuka pro přivaření pr. 14 / pr. 8 mm s převlečnou maticí M20x1,5		(B) 01
• K12 ..	kuželka pro přivaření pr. 12 / pr. 8 mm s převlečnou maticí M20x1,5		(B) 02
• K14 ..	kuželka pro přivaření pr. 14 / pr. 8 mm s převlečnou maticí M20x1,5		(B) 02
• Z08 ..	zářezný kroužek na potrubí pr. 8 mm (±0,06 mm) s převlečnou maticí M16x1,5		(B) 04
• Z10 ..	zářezný kroužek na potrubí pr. 10 mm (±0,07 mm) s převlečnou maticí M18x1,5		(B) 13
Kód	Materiál vsvuky nebo kuželky	Materiál zářezného kroužku	
• 1	uhlíková ocel 11523	—	
• 2	ocel 15128	—	
• 4	nerezová ocel 17248	—	
• 5	—	nerezová ocel 17348	
9	jiný		
Kód	Materiál matice pro vsvuky nebo kuželky	Materiál matice pro zářezný kroužek	
• 0	uhlíková ocel 11109 pozinkovaná	11109 pozinkovaná	
• 3	nerezová ocel 17240	17240	
• 5	—	17348 postříbřený závit	(ne pro Z10)
9	jiný		
Kód	Těsnění (ne pro kuželky a zářezné kroužky)		
• CU	ploché, pr. 17/6,5 - 2 mm, materiál měď		
• AL	ploché, pr. 17/6,5 - 2 mm, materiál hliník		
OC	hřebinkové, pr. 17/6,5 - 3,5 mm, materiál nerez 1.4541		
Kód	Doplňky		
• GR	pasta G-Rapid plus (50 g) proti zadírání závitů a snadnou montáž a demontáž		(ne pro kyslík)
• LU	pasta Lukosan M11 (50 g) pro mazání O-kroužků, závitů a pro provedení na kyslík		
• TT	tekutý teflonový tmel pro vyšší teploty pro zpětnou montáž ventilků		
• KL	klička k ovládání ventilku pro vyšší teploty		
• Q1	materiálový atest tělesa VS dle ČSN EN 10204, 3.1		
• TZ	tlaková zkouška		
• RRT	ruční řezačka pro trubky s pr. 1/4" až 1 1/2" (dodání náhradních řezacích koleček KD)		
• RPO	ruční přípravek na odhrotování konců pro trubky s pr. 1/8" až 1 5/8" (dodání náhradních břitů KD)		
• RO6	ruční ohýbačka s indikací úhlu ohybu, pro průměr trubky 6 mm		
• RO12	ruční ohýbačka s indikací úhlu ohybu, pro průměr trubky 12 mm		
Kód	Zvláštní provedení		
PL	úprava kliček ventilů pro plombování		
KY	odmaštěné provedení pro kyslík		(ne pro Grafit)
Kód	Upevňovací šrouby pro montáž ventilové soupravy		
• SR4	2 ks šroub M10x15 DIN 912, pozinkovaný + 2 ks podložka 10,5, pozinkovaná		

Příklad objednávky: VS 200 0101 13 B01 P2 Z1450 CU

Příklad objednávky: VS 200 0101 13 B01 P2 Z1450 CU

•... označené provedení skladem

•... označené provedení k dodání do týdne

KD ... konzultujte s dodavatelem